

KÖSTER

Zuschnitt *optimiert*

Seit dem Jahreswechsel setzt der Verpackungshersteller Köster aus Velbert/DE auf eine neue Zuschnittanlage der Marke Reinhardt. Mit der Investition lassen sich die Bretter für die Kisten- und Palettenproduktion nicht nur in der Länge kappen. Ein Breitenzuschnitt ist ebenfalls möglich.

 Martina Nöstler  Köster Kisten (2), Paul Maschinenfabrik

Die Entscheidungsfindung bei der neuen Kappanlage hat etwas länger gedauert, seit Ende 2019 ist die neue Zuschnittanlage beim Verpackungshersteller Köster in Betrieb: Das Unternehmen entschied sich für eine Anlage der Marke Reinhardt von der Paul Maschinenfabrik, Dürmentingen/DE. Konkret ist bei Köster eine SlimLine 170 Formatic im Einsatz. „Ursprünglich wollte ich nur eine Untertischkappsäge kaufen. Dann hat mir Reinhardt aber die SlimLine Formatic gezeigt und ich wusste: Die will ich haben“, erinnert sich Geschäftsführer Frank Köster zurück. Das Besondere dieser Kappanlage: Die Formatic führt den Längen- und Breitenzuschnitt in einem Arbeitsgang durch. „Diese Maschine haben wir speziell für die Anforderungen von Kisten- und Palettenherstellern entwickelt“, führt Joaquin Garcia, zuständig für den Vertrieb der Reinhardt-Anlagen, aus.

Drei wesentliche Vorteile

Für Köster waren speziell drei Punkte bei der Anschaffung der neuen Kappanlage wichtig:

- ein Arbeitsgang weniger
- eine hohe Maßgenauigkeit
- Sicherheit/Arbeitsschutz für die Mitarbeiter

„Die neue SlimLine Formatic erfüllt alle diese Vorgaben“, bestätigt Köster. Bisher führte das Unternehmen den Längenzuschnitt mit einer alten Schiebersäge und den Breitenzuschnitt mit einer Kreis- säge durch. Das war arbeits- und zeitintensiv. Da die SlimLine Formatic den Zuschnitt in Länge und Breite in einem Durchlauf erledigt, entfällt bei Köster nun ein Arbeitsgang. „Zudem waren unsere alten Maschinen zu unpräzise. Die SlimLine arbeitet millimetergenau“, sagt Köster. Seine Mitarbeiter sind mit der Maschine ebenfalls zufrieden: Aufgrund der einfachen Bedienung hatten sie die Anlage rasch im Griff.

Die SlimLine Formatic bei Köster ist auf Eingangslängen von bis zu 6 m ausgelegt. Sie verarbeitet Querschnitte bis maximal 170 mal 290 mm. Eingangsseitig ist die Anlage mit einem Beschickungssystem ausgestattet. Die Maschine übernimmt die Werkstücke – einzeln oder paketweise – vollautomatisch aus dem Puffer. Wird ein Brett in der Breite geschnitten, positioniert sich das Längsschnittaggregat auf die erforderliche Breite. Eine Andrückvorrichtung führt das Werkstück an der Anlegeschiene, während der Schieber

das Brett durch die Längssäge transportiert. Das Sägeaggregat taucht automatisch unter den Maschinentisch ab, sobald die erforderliche Länge erreicht ist. Danach erfolgt der Kappschnitt. Die fertigen Werkstücke lassen sich auslaufseitig auf drei Stapelplätze absortieren. Damit der Bediener die gekappten Abschnitte den Aufträgen zuordnen kann, befindet sich in diesem Bereich ein Großbildschirm. Dort werden beispielsweise Länge, Auftragsnummer oder Kundenname angezeigt.

Reinhardt installierte bei Köster auch eine Schnittstelle für die Paletti-Software. Mit diesem Programm lassen sich die Aufträge aus dem Büro in die Kappanlage direkt übermitteln. „Dies hat Vorteile bei der Optimierung, da mehrere Aufträge zusammengefasst werden und dies den ‚Holztourismus‘ im Werk und damit den Staplerverkehr reduziert“, formuliert Garcia. Er verweist auf eine weitere Besonderheit bei dieser Installation: „Im Einlauf befindet sich ein weiterer Großbildschirm, der die Steuerung spiegelt. Dies soll einem sehbehinderten Mitarbeiter die Arbeit vereinfachen. Auf diesem Bildschirm zeigen wir außerdem die Stückzahl jedes Querschnitts an, die der Bediener aufliegen muss.“

Köster ist sehr zufrieden mit seiner neuen SlimLine Formatic: „Die Maschine funktioniert tadellos. Wir könnten sicher in der gleichen Zeit um 40 % mehr produzieren als früher. Mir waren aber die Genauigkeit und die Arbeitserleichterung für die Mitarbeiter wichtiger“, meint er abschließend. //



1 *Eingangsseitig ist die neue Reinhardt-SlimLine 170 Formatic bei Köster mit einem automatischen Einzug ausgestattet*

2 *Auf drei Stapelplätze lassen sich die fertigen Werkstücke absortieren*

3 *Die SlimLine Formatic erledigt den Längen- und Breitenzuschnitt in einem Durchgang – im Bild die Auftrennsäge*

