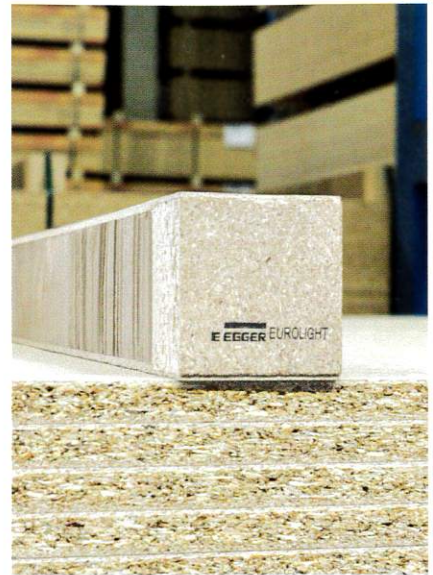




Die neue Mehrblattkreissäge des Typs „K34G-OU“ von Paul am Egger-Standort St. Johann



Die „Eurolight“-Leichtbau-Unterleger sind eine Innovation aus dem Hause Egger

Mehr Power für den Leichtbau

Der Holzwerkstoffspezialist Egger produziert am Standort St. Johann Leichtbau-Unterleger, eine Innovation im Bereich Palettenverpackung. Dafür hatte das Unternehmen bislang eine Mehrblattkreissäge der Paul Maschinenfabrik erfolgreich im Einsatz, die nun die Grenze ihrer Leistungsfähigkeit erreichte. Um das Produktportfolio von 80 mm auf bis zu 100 mm starke Unterleger zu erweitern, ersetzte Egger das Modell durch eine Doppelwellenmaschine – ebenfalls von Paul.



Die Leichtbau-Unterleger von Egger bestehen aus zwei jeweils fünf Millimeter starken Spanplatten-Decklagen und einer sehr robusten Mittellage aus Kartonwabe. Dadurch wird das Produkt trotz seines geringen Gewichts äußerst stabil und fördert die zeitgemäße Nachhaltigkeit durch Ressourcenschonung, Abfallvermeidung, Verwertung und CO₂-Einsparung. Die Unterleger sind standardmäßig in den Längen 780 und 2020 mm erhältlich und haben jeweils zwei Außenriegel für die Bebänderung sowie einen zusätzlichen Mittelriegel zur Stabilisierung (bei Unterlegern der Länge 2020 mm).

Die Verbundplatten werden zunächst in Breiten bis 1200 mm produziert und anschließend im Durchlauf in Streifen aufgetrennt. Dafür hatte Egger bislang eine Mehrblattkreissäge der Paul Maschinenfabrik erfolgreich im Einsatz, die nun die Grenze ihrer Leistungsfähigkeit erreichte. Um das Produktport-

Leichtbau-Unterleger von Egger im Einsatz

Ein Blick unter die Haube der „K34G-OU“ mit ausgezogenen Sägewellen



folio von 80 mm auf bis zu 100 mm starke Unterleger zu erweitern, ersetzen die Tiroler das Modell durch eine Doppelwellenmaschine – ebenfalls von Paul.

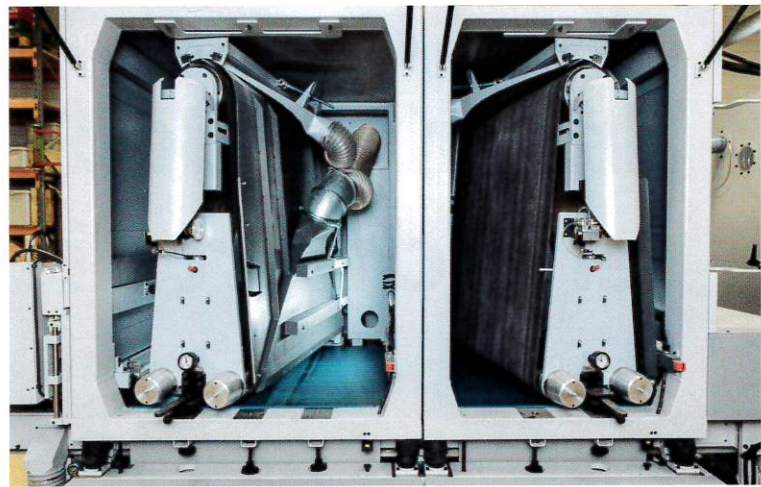
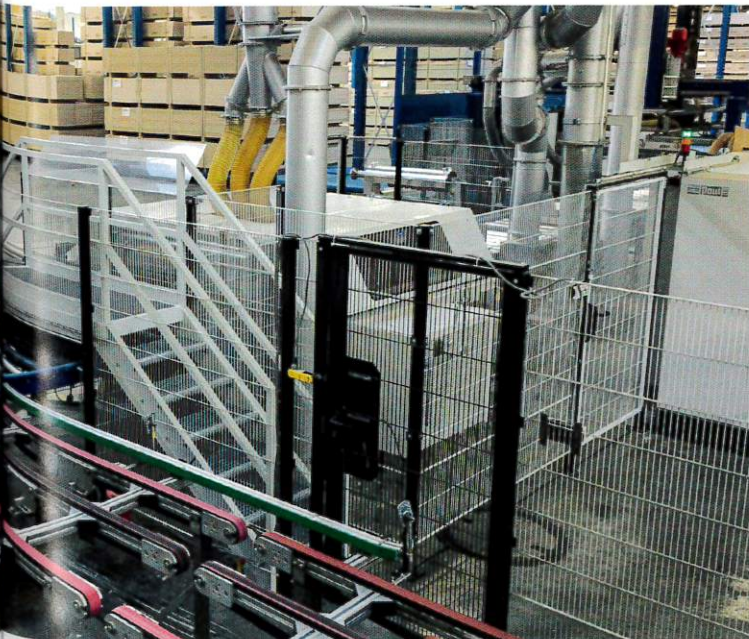
Die neue Mehrblattkreissäge des Typs „K34G-OU“ ist mit einer oben und einer unten liegenden Sägewelle ausgestattet. Beide Sägewellen sind höhenverstellbar und mit Fixeinhang. Ein wichtiges Argument bei der Kaufentscheidung war die minimale Werkstücklänge von 600 mm, was von vergleichbaren Walzenmaschinen bei 100 mm Schnitthöhe nicht erreicht wird. Die maximale Werkstücklänge bei Egger beträgt 2800 mm, mit der „K34G-OU“ können jedoch nach eigenen Angaben auch Platten über 10 m Länge realisiert werden.

Mit der Antriebsleistung von 90 kW pro Welle erreicht die Maschine eine deutlich höhere Vorschubgeschwindigkeit als ihr Vorgänger. Bei Schnitthöhen bis 50 mm kommt nur eine Sägewelle zum Einsatz, was den Energieverbrauch reduziert und damit die Produktion wirtschaftlicher macht. Alternativ könnten die Sägewellen auch mit Nutwerkzeugen bestückt werden. Eine weitere Herausforderung beim Sägen der Kartonwabe ist der Papierstaub, der sich teilweise in der Schnittfuge festsetzen kann. Diesem Problem begegnete Egger mit einer selbst entwickelten Blas- und Reinigungseinheit. Beim Austausch der Mehrblattkreissäge musste die bestehende Sägelinie geringfügig angepasst werden, da die neue Maschine mit der zweiten Sägewelle etwas länger ist.

Die Zusammenarbeit zwischen Egger und Paul hat so gut funktioniert, dass die Linie in kürzester Zeit wieder ihren Betrieb aufnehmen konnte. Die alte Mehrblattkreissäge konnte die Firma Egger bereits vor Auslieferung ihres Nachfolgers auf dem Gebrauchtmrkt veräußern. Ein weiterer Beleg für die hohe Qualität und Werthaltigkeit der Maschinen made by Paul.

Paul, D-88525 Dürmentingen
www.paul.eu

Einlaufseite der Mehrblattkreissäge: Eine Leichtbauplatte wird der Maschine zum Auftrennen zugeführt



Endlos-MDF beidseitig bearbeiten

Diese kürzlich ausgelieferte Anlage wird in der Möbel-Großindustrie zur Bearbeitung von Endlos-MDF eingesetzt. Das Material wird von unten gebürstet und von oben geschliffen, um ein darauf folgendes Verleimen, bzw. Folienkaschieren vorzubereiten. Die Oberseite wird von zwei in separaten Maschinenoberteilen befindlichen Diagonal-Aggregaten feingeschliffen. Damit der 3-Schicht Dauerbetrieb der Produktionsstraße beim Bandwechsel nicht aufgehalten wird, kann jeweils ein Maschinenoberteil abgehoben werden, während der andere in Betrieb ist. Weiter verfügt die Anlage der Baureihe *Technic Perform* über unser *Eco Cleaning System* zur Werkstück- und Schleifbandreinigung ohne Druckluftverbrauch. Dank raffiniertem Absaugsystem hält sie zudem strenge „Zero Dust“-Anforderungen ein.

mehr erfahren



kundig.de

KUNDIG GmbH
Kindleber Str. 168
D-99867 Gotha

03621 8786-100
info@kundig.de
www.kundig.de

KUNDIG
Die Schleif-Experten