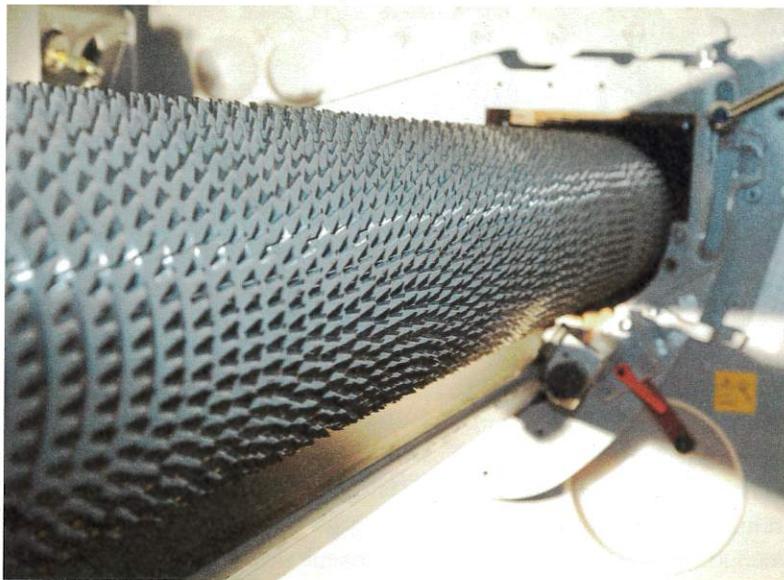


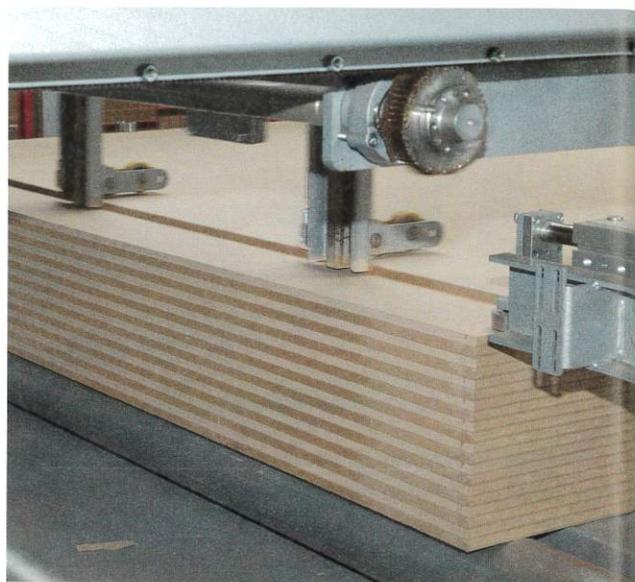
# Vollautomatische Plattenbearbeitung per Mehrblattkreissäge

Auftrennen, Nuten, Profilieren: Das Konzept der Werkzeugwelle macht die Mehrblattkreissäge zur äußerst flexiblen Maschine in der industriellen Plattenbearbeitung. Mit den Baureihen K34 und M34 produziert Paul aus Dürmentingen Maschinen, die Platten im Durchlauf zu Streifen auftrennen.



▲ Ausgezogene Sägewelle einer Mehrblattkreissäge von Paul, die mit bis zu 98 fest aufgespannten Sägeblättern bestückt werden kann (Bilder: Paul)

▼ Automatische Plattenbeschickung bei der Leistenproduktion; der nächste Stapel liegt schon zur Beschickung bereit



▲ Die Platten werden einzeln in die Mehrblattkreissäge geschoben

▼ Mehrblattkreissäge der neuesten Generation mit SPS-Steuerung und optionalem HSK-Wellenspannsystem



➤ Mehrblattkreissägen können neben den gängigen Holzwerkstoffen auch weiche Materialien wie Mineralwolle oder harte Werkstoffe wie CFK oder Faserzement verarbeiten. Dabei kommen sie in fast allen Bereichen der Industrie zum Einsatz: in Sägewerken und Möbelfabriken, bei der Parkett- und Laminatboden-

herstellung, in der Produktion von Paletten, Schalungs-, Leimholz- und Faserzementplatten, von Profilleisten und Türblättern, in Kisten-, Fenster-, Sarg- und Bettfabriken oder in der Kunststoff- und Kartonindustrie. Die Durchgangsbreiten von Mehrblattkreissägen reichen von 800 bis 3 000 mm, wobei die Maschi-

nen je nach Anwendung auf die Kundenbedürfnisse angepasst werden. So variieren neben der Anzahl und Position der Sägewellen (maximal drei) auch die Art, Zahl und Anordnung der Transportwalzen. Realisierbar sind zudem Lösungen mit Transportbändern anstelle der Walzen. Für den komfortablen, schnellen Werkzeugwechsel erhält der Anwender die Maschinen der Baureihe M34 optional mit einem HSK-Spannsystem. Das Lösen und Spannen der Werkzeugwelle erfolgt damit per Knopfdruck. Noch mehr Flexibilität – und damit das Auftrennen in Losgröße 1 – bieten Mehrblattsägen mit beweglichen, CNC-gesteuerten Werkzeugen. Paul liefert aber nicht nur Einzelmaschinen, sondern auch komplette, maßgeschneiderte Anlagen mit hoher Leistung für die Plattenindustrie. Jeder Kunde bekommt eine exakt auf ihn zugeschnittene Maschine, die hohe Funktionalität und Wirtschaftlichkeit bietet.

**Anwendungsspezifische Automatisierung** In Zeiten der steigenden Lohnkosten und des verstärkten Wettbewerbs gewinnt der Grad der Automatisierung zunehmend an Bedeutung. Anwendungsspezifisch ausgeführt, reicht dieser von der Teilautomatisierung bis hin zur vollautomatischen High-End-Lösung. Eine wesentliche Rolle bei der Effektivitätssteigerung spielen Beschickungssysteme. Die Schiebesysteme richten die Platten aus und führen sie der nachfolgenden Mehrblattkreissäge zu. Die Platten werden bei dieser Technik im Stapel an die Anlage übergeben und eine Hebevorrichtung bringt die Werkstücke auf Arbeitshöhe. Es gibt aber auch alternative Lösungen mit Vakuumstapelung oder Knickarmroboter. Unter Berücksichtigung der bauseitigen Platzverhältnisse wiegen die Konstrukteure ab, welches System den größten Kundennutzen bietet. Realisieren lassen sich zudem Funktionen wie das gleichzeitige Beschicken zweier Platten jeweils auf der rechten und linken Seite der Maschine oder die automatische Rückführung und Entsorgung von Schonerplatten und Leerpaletten. Für die Laminatproduktion kommen Systeme mit Kameraausrichttechnik zum Einsatz, bei der eine Bilderkennungssoftware die Platten anhand des Oberflächenmusters ausrichtet.

**Moderne Steuerungstechnik** Auch beim Handling nach der Kreissäge findet die Automatisierung Einzug. So können geschnittene Streifen mit verschiedenen Mechanisierungen einem Folgeprozess zugeführt oder per Schiebe- und Vakuumssystemen auch ohne Schnittfuge aufgestapelt werden. Spezielle Plattenreinigungsverfahren, Wende- oder Dreheinrichtungen komplettieren die Auswahl der automatischen Anlagenkomponenten. Die Steuerung von Beschickung, Kreissäge und anderen Anlagenteilen übernimmt moderne Steuerungstechnik. Sämtliche Anlagenteile verfügen über Fernwartung. Durch den Einsatz von Plattenhandlungssystemen lassen sich Maschinenleistung, Prozesssicherheit und Präzision deutlich erhöhen. Außerdem ist nahezu vollautomatischer Betrieb mit reduzierten oder sogar ohne Einsatz von Arbeitskräften möglich. ► [www.paul.eu](http://www.paul.eu)

made in Germany

Wir setzen auf Qualität!  
Auch bei unseren Zulieferprodukten setzen wir auf höchste Qualität und Langlebigkeit!





Portalfräsen und Sonderlösungen für die CNC-Holzbearbeitung

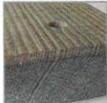






2,5 x 1,5m ab 13.800€\*

Großformatige Plattenbearbeitung . Profildbearbeitungsfräsen  
 Orthesen- & Leistenfräsen . Sonderlösungen






ca. 1x1m ab 4.200€\*

BZT Maschinenbau GmbH . 33818 Leopoldshöhe . [www.bzt-cnc.de](http://www.bzt-cnc.de)  
 \*Alle Preise für Basismaschinen ohne Zubehör, zzgl. MwSt. Bilder zeigen Beispielmaschinen mit optionalem Zubehör.



## Kleben mit Robatech

Das perfekte Finish in der Holzverarbeitung

Präzise, flexibel und mit höchster Qualität. Auch für die schwierigsten Laminierungs- und Umhüllungsprozesse in der Holzindustrie.

**Robatech. Ihr Spezialist für alle Klebstoffanwendungen.**

Mehr auf: [robatech.com](http://robatech.com)

**LIGNA** Halle 17  
Stand A32

**Robatech**  
Gluing Technology