



Reinhardt-»Quickstop«: Kappsäge mit automatischem Schiebesystem, Zangengreifer und Stapelanlage sind aufeinander abgestimmt.



Die neue »Contiroll Generation 9 Neo« (New Entry Option) von Siempelkamp mit flexiblem, verlängertem Presseneinlauf.

Kappsägen

Reinhardt Maschinenbau 78628 Rottweil

Reinhardt besteht seit 100 Jahren und befasst sich schon seit langer Zeit ausschließlich mit der Problematik des Massivholzschnitts. Als Partner des Handwerks und der Industrie projiziert und baut Reinhardt kundenbezogene Maschinen und Anlagen. Die Kappsägen und Automationen sind weltweit in allen Bereichen der Massivholzverarbeitung und Möbelherstellung zu finden. Vom Hersteller genannt werden die hohe Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Fundierte Beratung, moderne Steuerung und Optimierungsprogramme ermöglichen die Wahl der richtigen Maschine und Automation. Von einfachen Untertischkappsägen über Kappsägen mit Schiebesystem, Durchlaufkappsägen im Hochleistungsbereich und Sonderlösungen wie z. B. für Palettenhersteller, Wohnwagenbauer, Sägewerke oder die Verpackungsindustrie bis hin zur Großanlage mit umfangreichen Mechanisierungen bietet Reinhardt Lösungen aus einer Hand. Alle Komponenten werden perfekt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Wirtschaftlichkeit und Effizienz zu erzielen. (www.kappsaeagen.de)

Holzwerkstoffanlagen

Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH 47803 Krefeld

Mit der Auftragsvergabe an Siempelkamp ordert die brasilianische Berneck S. A. Painéis

e Serrados ihre fünfte Produktionsanlage mit moderner »Contiroll«-Technologie. Seit nunmehr 18 Jahren vertraut das Unternehmen auf die Erfahrungen des Anlagenherstellers in der Holzwerkstoffanlagentechnik. Mit der wiederholten Order möchte das Unternehmen der steigenden Nachfrage des lateinamerikanischen Marktes gerecht werden. Der Auftragsumfang umfasst die Leimküche inklusive Ecoresinator, die kontinuierliche Pressenstraße mit »Contiroll« bis hin zur Endfertigung mit den Kühlsternwendern und dem Reifelager. Die Trocknung der Holzfasern geschieht rauchgasfrei im indirekt dampfbeheizten Büttner-Stromrohtrockner. Das Engineering der Gesamtanlage führt die belgische Siempelkamp-Tochter Sicoplan basierend auf einer laserscangestützten Erfassung der Geländetopografie aus. Die Leistung umfasst auch den Stahlbau und die für Prozessmaschinen notwendige Verkabelung. Das Herzstück der Anlage liefert der Anlagenbauer aus seiner Krefelder Produktion: die »Contiroll« Generation 9, ausgeführt in einer Länge von 48,8 m sowie der Produktionsbreite von 9'. Mit der neuesten Generation der kontinuierlichen Holzwerkstoffpresse erhält Berneck als erster Auftraggeber diese Technologie in Bauform der »Contiroll Generation 9 Neo« (New Entry Option). Hauptkonstruktionsmerkmal der Variante »Neo« stellt der besonders flexible, verlängerte Presseneinlauf dar. Zehn Pressenrahmen mit 530 mm Abstand zueinander sorgen für solide statische Verhältnisse, die um 100 % verlängerte Booster-Heizplatte ermöglicht im Verbund mit der hochspezialisierten Pressenhydraulik bis zu 30 % an Pro-

duktivitätssteigerung. Höchste Maschinenverfügbarkeit, minimierter Wartungsaufwand, präzise Performance- und Zustandskontrolle sowie eine abermals gesteigerte Produktqualität bei hohem Einsparpotenzial an Material und Energie – das sind die Marktvorteile, die die Baureihe der neunten Generation den Anwendern bietet. Mit dem neuen Produktionsstandort Lages wird Berneck ab der geplanten Inbetriebnahme im Frühjahr 2021 täglich 1665 qm MDF-Platten produzieren. Der Montagebeginn des Werkes ist für das 2. Quartal 2020 geplant und die Produktion der ersten Platte ist im Dezember des gleichen Jahres vorgesehen. (www.siempelkamp.com)

Sonae Arauco Deutschland GmbH 32805 Horn-Bad Meinberg

Weitere Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in Rubrik 1.

Vakuumsauger

SSG-Vakuumsauger 84332 Hebertsfelden

Da sich Vakuum nicht beliebig steigern lässt, sondern unabhängig von der Saugleistung einer Vakuumpumpe stets etwa minus 0,4 bar beträgt, ist es notwendig, die Oberfläche der Vakuumsauger mit einem möglichst hohen Reibungswiderstand zu versehen. Die Lösung: Beim System der SSG-Vakuumsauger wird die Supergripplatte auf Basis einer Vollkernplatte mit einem Naturgummi in einem speziellen Verfahren laminiert. Dieser Spezialgummi hat eine körnige Oberfläche und garantiert dadurch den gewünschten Reibungswiderstand zum Werkstück. Eine weitere Eigenschaft ist, dass der Naturgummi durch Lichteinstrahlung weniger schnell aushärtet. Aus der Supergripplatte werden die SSG-Vakuumsauger für alle gängigen CNC-Maschinen hergestellt. Dabei werden die Ersatzsauger, wenn möglich, mehrteilig verschraubt, sodass bei einem Defekt nicht der ganze Sauger, sondern nur noch der Sauger oben ersetzt werden muss. Dadurch wird die Beschaffung von Ersatzsaugern preiswerter. Der komplette Sauger wird aus Vollkernplatten gefertigt und ist dadurch besonders stabil. (www.vakuumsauger.com)

Fischler
Franz Fischler GmbH & Co. KG
Germanenstr. 19 · D- 86343 Königsbrunn
Tel: +49 (0)8231 9641-0 · Fax: +49 9641-11
info@fischler.de www.fischler.de

**CNC-Fräsmaschinen
und Werkzeuge**
vhf camfacture AG
72119 Ammerbuch
+49 (0) 7032 97097-000
info@vhf.de
www.vhf.de

HECKEL
100% Maßfertigung
erstellt mit Phantasie
Heckel GmbH & Co. KG
Im Hart 1
87600 Kaufbeuren
+49 8341 96625-0
info@wheckel.de
www.wheckel.de

SK SCHEER KOCH Plattenaufteilanlagen
Bearbeitungszentren
Dübelspecht
Handoberfräsen
Beratung - Verkauf - Service
Hans Koch GmbH
Glandorfer Straße 25 | 49196 Bad Laer
Tel. +49 5424 2972-0 | www.scheerkoch.de