

Изготовитель представляет свои высокопроизводительные пилы

С общей домашней выставки компаний Paul и Reinhardt

Два бренда, десять гостей-участников и большое количество ноу-хау: первая совместная домашняя выставка компаний Paul Maschinenfabrik, Дюрментинген (Германия) и дочернего предприятия Reinhardt оказалась полностью успешной. Изюминкой выставки стала установка для раскроя древесины лиственных пород для хорватского производителя пиломатериалов из дуба. Однако и другое оборудование обоих специалистов вызвало интерес посетителей-специалистов.

Вольфганг Шлегель, представитель компании Paul Maschinenfabrik, ответственный за маркетинг, рад успеху двухдневной домашней выставки: «Мы приветствовали на нашей первой экспозиции 160 посетителей из 20 стран, провели интенсивные тематические переговоры без цейтнота и продвинули несколько проектов». Многочисленные посетители приходили уже с заданиями на производство работ, так как ожидали конкретных решений.

Наряду с многодисковыми круглопильными станками модельных рядов „K34“ и „SK“, профилирующей ленточной пилой „K34 G-OUR“ и установкой для оптимальной торцовки „C11_MLK“ фирма Paul продемонстрировала и автоматический штабелеукладчик „SA-20“. Компания Reinhardt прибыла на выставку с классическим представителем торцовочных пил „Basicline“ и универсальной пилой „Slimline“. Последняя производит автоматический раскрой планок, досок и брусков, причем подача заготовок из

спечение „Paletti“, которое было специально разработано для использования в изготовлении ящиков и поддонов.

Перед отгрузкой представлен станок для раскроя древесины

Изюминкой „Expo“ компании Paul стала установка для раскроя древесины лиственных пород, поставка которой была запланирована для компании Slavonski Hrast d.o.o. из Хорватии. Компания Slavonski Hrast специализируется на производстве, сушке и продаже дубовых пиломатериалов из собственных лесов. Ассортимент включает толстый брус, балки, шпалы, а также обрезные и необрезные пиломатериалы различного качества.

Непосредственно после ленточной пилы следует установка для обрезки и раскроя „Power-Rip“, состоящая из круглопильного кромкообрезного станка „КМЕЗ“ и установки для автоматической загрузки „AB-MA_EXT“. Пиломатериалы размером



Изюминкой „Expo“ компаний Paul и Reinhardt стала установка для раскроя древесины лиственных пород. Сразу после ленточной пилы дубовые доски автоматически перемещаются к круглопильному кромкообрезному станку.



„Slimline“ – универсал среди торцовочных пил, она работает в полностью автоматическом режиме, включая в себя и обрезную пилу.

накопителя выполняется непрерывно, а надежная передвижная система автоматически определяет их длину и с высокой точностью позиционирует заготовки.

Большой опыт в производстве деревянной упаковки

Компания Kollmar из Гингена (Германия) специализируется на производстве высококачественных средств транспортировки и упаковки, с 2014 года она является владельцем „Slimline“ для изготовления серийных, крупногабаритных, специальных ящиков и поддонов всех типов с максимальной производительностью. В то время компания Reinhardt, в настоящее время часть компании Paul Maschinenfabrik, подкупила своей уникальной концепцией оборудования и осуществила поставку одной из первых выдвижных торцовочных пил с дополнительной обрезной пилой. Таким образом, стало возможно выполнять продольный и поперечный раскрой в автоматическом режиме за одну рабочую операцию.

Четыре толкателя после торцевания производят сортировку заготовок в соответствии с заказом. Упорядочить множество заготовок различной длины и ширины помогают монитор и распылитель чернил. Поперечный цепной транспортер на входе машины накапливает до трех заготовок или пачек с заготовками и подает их автоматически на установку. В первую очередь за счет пакетной обработки досок система очень быстро производит раскрой. За управление „Slimline F“ отвечает программное обе-



Ящики для транспортировки и поддоны компании Kollmar, раскрой досок для них выполняет пила „Slimline“ компании Reinhardt.

6500 x 800 x 70 мм автоматически измеряются, и оператор получает результат оптимизации согласно спецификации. Теперь у оператора есть возможность принять этот результат или изменить его в соответствии со своим опытом и оценкой. Если расположение подтверждено, установка „AB-MA_EXT“ перемещает заготовки на двухпильный кромкообрезной станок, который обрезает их по результату оптимизации и одновременно разделяет. Далее происходит автоматическое

отделение горбыля. Качественный пиломатериал перемещается в продольном направлении к поперечному разгрузочному рольгангу. Сортировка разделенных досок происходит вручную.

Отдельно стоящая торцовочная установка „C14_MKL“ используется для оптимизации качества ранее обрезанных досок. Каждая отдельная доска оценивается двумя сотрудниками, на них наносится маркировка о соответствующих характеристиках и качестве. Встроенная измерительная станция распознает эту маркировку и передает результат в систему управления, которая в режиме реального времени формирует результат оптимизации и передает эту схему раскроя на торцовочную установку. Платформа установки с наклоном в 30 градусов назад обеспечивает точный контур нулевой линии материала, подлежащего обработке, и, таким образом, высокую угловую точность. Она также обеспечивает высокую степень безопасности процесса при выгрузке отходов, так как они безопасно удаляются в наклонном положении с помощью сжатого воздуха.



На торцовочной установке C14_MKL выполняется вырезание дефектов древесины на обрезных досках.



Ход раскроя для пильных полотен указывают лазерные линии.

дубовых досок. Таким образом, могут получаться пачки весом до 5 тонн. При наклоне верхний слой досок соскальзывает и по отдельности подается в следующую установку. Во время этого процесса происходит автоматическое отделение и выгрузка штабельных прокладок.

Точно такую же последовательность смогла продемонстрировать посетителям „Expo“ компания Paul, так как для этой презентации был предоставлен весь зал. Посетители-специалисты смо-

гли посмотреть ход выполнения на всех станциях – даже с разных позиций и в течение более длительного времени, так как во время презентации через систему была пропущена вся штабель, а не только одна доска.

Привлекательности домашней выставки содействовали и приглашенные гости-участники. Это были компании Acadon, Bostitch, Kuper, Kuka, Limab, Schmalz, Serra, Sicko, SMB и Wood-Eye. Норберт Шмидт